



Querx TH

Web Thermometer / Hygrometer und Datenlogger

Querx TH ist ein netzwerkbasierendes Thermo-Hygrometer mit integriertem Datenlogger, Alarmfunktionen und zahlreichen Schnittstellen für den manuellen oder automatisierten Datenzugriff.

Das eigenständig lauffähige Gerät wird über eine grafische Weboberfläche konfiguriert und bedient.

Querx TH unterstützt verschiedene Cloudanbieter. So können Messdaten jederzeit von überall per Web, App und API abgerufen werden.

Modelle



Querx TH

Artikel EGN600214



Querx TH Set

Artikel EGN600114



Set: Querx TH plus Ethernet Kabel, Micro-USB Kabel, USB Steckernetzteil (GB, EU, US oder AU), CD mit Dokumentation

Einsatzmöglichkeiten

- Produktion und Qualitätssicherung
- Lebensmittelhygiene (Trockenlager)
- Serverraumüberwachung
- Immobilienüberwachung
- Präventive Bestandserhaltung in Museen, Archiven, Depots
- Raumklimaüberwachung in Kirchen, Weinkellern, Papierlagern
- u.v.m.

Eigenschaften

Integrierte Sensoren

Temperatur
Luftfeuchtigkeit
Taupunktberechnung

Netzwerkanbindung

100BaseT / RJ45-Buchse

Datenlogger

Konfigurierbares Logging-Intervall
Kapazität: 73.728 Einträge,
51 Tage (1 / min)
bis 8,4 Jahre (1 / h)

Webinterface

Grafische Weboberfläche

Konfiguration

Automatisch (Zeroconf, mDNS, DHCP)

Export-Datenformate

CSV
XML

M2M-Protokolle

HTTP (XML, CSV, JSON)
SNMPv1
Modbus/TCP
Syslog

Cloudexporte

Xively
ThingSpeak

Alarmarten

Temperatur / Luftfeuchtigkeit:
zu hoch, zu niedrig
steigt zu schnell, fällt zu schnell
Taupunkt:
zu hoch, zu niedrig

Alarmbenachrichtigungen

E-Mails (StartTLS / TLS)
SNMP-Traps
Syslog-Meldungen

Kalibrierung

Optionale DAkKS-Kalibrierung

Temperatureinheiten

°Celsius
°Fahrenheit
Kelvin

Sprachen

Dokumentation:
Deutsch, Englisch
Software:
Deutsch, Englisch

Spezifikationen

Technische Daten	
Messbereich Temperatur	-40 °C bis 85 °C (-40 °F bis 185 °F)
Genauigkeit Temperatur	±0,4 °C bei -10 °C bis 85 °C ±1,0 °C bei -40 °C bis -10 °C (±0,7 °F bei 14 °F bis 185 °F ±1,8 °F bei -40 °F bis 14 °F)
Auflösung Temperatur	0,1 °C (0,2 °F)
Langzeitstabilität Temperatur	0,01 °C (0,018 °F) pro Jahr, typisch
Abtastintervall	1 Sekunde
Messbereich Feuchte	0 % bis 95 % rF
Genauigkeit Feuchte	±2 % rF bei 0 % bis 80 % rF und 30 °C (86 °F) ±4,0 % rF bei 80 % bis 95 % rF und 30 °C (86 °F)
Auflösung Feuchte	1 % rF
Langzeitstabilität Feuchte	0,25 % pro Jahr, typisch
Feuchtigkeits-sensor	CMOS IC mit Polymerfilm
Kalibrierung	Optionale DAkkS-Kalibrierung
Ethernet	10/100 Mbit RJ45, HP Auto-MDIX, statische oder dynamische IP (DHCP-Client)
System	Nut/OS 5
Firmwareupdates	Über Webinterface, Rescue-Funktion
Logging-Intervall	Konfigurierbar
Datenspeicher-kapazität	73.728 Einträge, 51 Tage (1 / min) bis 8,4 Jahre (1 / h)
M2M	HTTP (XML, CSV, JSON), Syslog, Modbus/TCP, SNMP
Webinterface	Interaktives Diagramm, Live-Update, HTML5, CSS3, XML und CSV
Sicherheit	Start/TLS, Passwortschutz, Benutzerverwaltung (3 Benutzer / 3 Gruppen)

E-Mail	Bis zu 4 Empfänger und 2 SMTP-Server
SNMP	SNMPv1 Agent und Traps
Status-LED	3 Farben: rot, grün, gelb
Uhrzeit / Datum	Echtzeituhr mit Batterie-Backup, SNTP-Update
Versorgungsspannung	5 V DC bis 5,5 V DC über Micro-USB
Stromaufnahme	Typisch 120 mA 0,6 W, max. 200 mA 1 W

Umgebungsbedingungen

Betrieb	-40 °C bis 85 °C, max. 95 % rF (-40 °F bis 185 °F, max. 95 % rF)
Lagerung	-40 °C bis 85 °C, max. 95 % rF (-40 °F bis 185 °F, max. 95 % rF)

Mechanik

Gehäuse-Material	ABS Kunststoff, schwarz, RAL 9011
Gehäuse-Abmessung	56,3 x 40 x 21 mm (2,2 x 1,6 x 0,8 in) plus Sensorkabel
Sensorkabellänge	340 mm (13,4 in)
Gewicht	35 g (0,07 lb)
Stecker	RJ45 (Ethernet), Micro-USB
Montage	Wandmontage

Zertifikate

Störfestigkeit	EN 61326-1:2013 Klasse A EN 61000-4-2:2009 EN 61000-4-3:2011 EN 61000-4-4:2013 EN 61000-4-6:2009 EN 61000-4-8:2010
Störaussendung	EN 61326-1:2013 Klasse B EN 55011:2011
Entflammbarkeitsklasse	UL94V-0
Schutzart	IP20
RoHS Richtlinie	EU Direktive 2011/65/EU
Konformität	CE-konform

Erfahren Sie mehr über Querx. Besuchen Sie sensors.egnite.de und www.egnite.de.

egnite GmbH
Erinstrasse 18
44575 Castrop-Rauxel
Deutschland

info@egnite.de
Tel. +49 (0) 23 05-44 12 56
Fax +49 (0) 23 05-44 14 87

egnite entwickelt, produziert und vertreibt intelligente Sensorsysteme, Embedded Systeme und Mediensteuerungen.
Für individuelle Anforderungen passen wir unsere Standardprodukte nach Ihren Wünschen an oder entwickeln gemeinsam mit Ihnen eine kundenspezifische Lösung.

egnite wurde 1997 gegründet und hat seinen Sitz in Castrop-Rauxel, Deutschland.